

## SETTORE PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO E SVILUPPO ECONOMICO

### SERVIZIO SVILUPPO ECONOMICO, POLITICHE SOCIALI ATTIVITA' TURISTICHE, CULTURALI E SPORTIVE

#### UFFICIO POLITICHE SOCIALI

#### Albo beneficiari di contributi art.22 L. 31.12.91 n.412 d.p.r. 7.04.2000 n. 118 – ANNO 2010

<b>Beneficiario</b>	<b>Estremi atto</b>	<b>Finalità della concessione</b>	<b>Contributo Concesso €</b>
ASSOCIAZIONE CULTURALE FABRICA HARMONICA	D.D. n. 167 del 09.02.2010	seminario formativo sull'europrogettazione	<b>1.652,00</b>
CENTRO SOCIALE “ A .VOLTA” – Terni	D.D. 693 del 20.05.210	incontro a Roma con anziani e immigrati	<b>1.000,00</b>
ASSOCIAZIONE SAN VINCENZO DE PAOLI – SAN GIOVANNI BOSCO - TERNI	D.D. 693 del 20.05.2010	pranzo sociale in occasione della Pasqua	<b>750,00</b>
AZIENDA TRASPORTI CONSORZIALI – UMBRIA COACH S.R.L.	D.D. 695del 20.05.2010	servizio trasporto partecipanti alla Marcia della Pace	<b>1.144,00</b>

ASSOCIAZIONE CULTURALE FABRICA HARMONICA	D.D. 820 del 18.062010	organizzazione festa europea della musica	<b>5.000,00</b>
AVIS COMUNALE DI NARNI	D.D. 1276 del 22.10.10	“in vena di fare”	<b>1.100,00</b>
DIDA TRONIC	D.D. 1320 del 05.11.10	fornitura arredi per P. Europa	<b>6420,00</b>
UMBRIA GRAF TERNI	D.D. 1299 del 26.10.10	manifesti e inviti per P. Europa	<b>456,00</b>
MARIA CHIARA VERRIGNI	D.D. 1299 del 26.10.10	realizzazione materiale grafico per P. Europa	<b>448,00</b>
TARQUINIO AMATI	D.D. 1299 del 26.10.10	composizione fiori per inaugurazione P. Europa	<b>70</b>
METROPOLITAN S.R.L.	D.D 1299. del 26.10.10	fornitura buffet per inaugurazione p. Europa	<b>750,00</b>
PIANETA FOTO DI SABODASH LINA	D.D. 1299 del 26.10.10	Servizio Fotografico	<b>180,00</b>

COMITATO PROMOTORE DELLA MARCIA PERUGIA ASSISI	D.D. 1715 del 26.10.10	marcia Perugia Assisi	<b>600,00</b>
DIOCESI TERNI NARNI AMELIA	D.D. 1580 del 21.12.10	convegno sulla figura di San Valentino	<b>3.000,00</b>
COMITATO PER LA VITA DANIELE CHIANELLI	D.D. 1569 del 20.12.10	manifestazione "leucemia trapianti e banca dati del cordone ombelicale"	<b>600,00</b>
AISLA – ASSOCIAZIONE ITALIANA SCLEROSI LATERALE AMIOTROFICA	D.D. 1569 del 20.12.10	realizzazione concerto per raccolta fondi	<b>480,00</b>
ASSOCIAZIONE CIELO ETERRA – TERNI	D.D. 1569 del 20.12.10	film festival popoli e religioni VI° edizione	<b>1.500,00</b>
ASSOCIAZIONE CULTURALE FABRICA HARMONICA	D.D. 1684 DEL 31.12.10	concerto di capodanno	<b>3.000,00</b>
AGENZIA DELLA PACE - PG -	D.D. 1728 del 31.12.10	"peace up giovani in azione" per la pace nel mondo	<b>3.000,00</b>
CORDINAMENTO NAZIONALE DEGLI ENTI LOCALI	D.D. 1715 del 31.12.10	Adesione Comitato organizzatore Marcia per la Pace Perugia Assisi	<b>600,00</b>

