

SETTORE PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO E SVILUPPO ECONOMICO**SERVIZIO SVILUPPO ECONOMICO, POLITICHE SOCIALI, ATTIVITA' TURISTICHE, CULTURALI E SPORTIVE****U.O. SVILUPPO ECONOMICO****Albo beneficiari di contributi art. 22 L. 31.12.91 n°412 D.P.R. 7.04.2000 n°118 - ANNO 2011**

Beneficiario	Estremi atto	Riferimenti normativi	Importo	Finalità della concessione
ASSOCIAZIONE MOSTRA MERCATO DELL'ARTIGIANATO EXPOLABOR	D.D. N°435 DEL 21/04/2011	Adesione con D.C.P. N°72 DEL 05/05/2003	€ 2.500,00	Quota associativa annuale 2011
ASSOCIAZIONE MOSTRA MERCATO MACCHINE AGRICOLE E DEGLI ANIMALI DA CORTILE - AGRICOLLINA DI MONTECASTRILLI	D.D. N°455 DEL 21/04/2011	Adesione con D.C.P. N°88 DEL 26/03/1986	€ 1.033,00	Quota associativa annuale 2011
COMUNE DI GIOVE	D.G.P. N°1300 DEL 23/11/2011	Partecipazione finanziaria a manifestazioni di rilevanza Regolamento provinciale contributi (D.C.P. n°40 del 12/05/2008)	€ 3.000,00	Partecipazione finanziaria alla Maratona dell'Olio - Edizione 2011
ASSOCIAZIONE ECOMUSEO ORVIETO	D.D. N°1547/2011	Partecipazione finanziaria a manifestazioni di rilevanza Regolamento provinciale contributi (D.C.P. n°40 del 12/05/2008)	€ 4.150,00	Partecipazione finanziaria Mostra Nazionale del Tartufo di Fabro e dei Prodotti tipici agroalimentari di qualità - Edizione 2011
CONFESERCENTI - TERNI	D.D. N°1573 DEL 30/12/2011	Partecipazione finanziaria a manifestazioni di rilevanza Regolamento provinciale contributi (D.C.P. n°40 del 12/05/2008)	€ 600,00	Partecipazione finanziaria per realizzazione calendario celebrativo Città di Terni - 2012
FIDIMPRESA UMBRIA COOPERATIVA ARTIGIANA DI GARANZIA DELLA CNA SOC. COOP. - PERUGIA	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 20.371,21	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010

COREFI COOPERATIVA REGIONALE FIDI PERUGIA	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 13.453,82	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
FIDINDUSTRIA UMBRIA CONSORZIO GARANZIA COLLETTIVA FIDI TERNI	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 14.798,27	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
FIDICOMMERCIO SOCIETA' COOPERATIVA A R.L. TERNI	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 5.530,15	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
CONSORZIO APIFIDI UMBRIA PERUGIA	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 13.422,91	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
CO.SE.FI.R. SOCIETA' COOPERATIVA PERUGIA	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 5.808,69	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
CONFIDI COOPERATIVA ARTIGIANA DI GARNAZIA FRA GLI ARTIGIANI DELLA PROVINCIA DI TERNI - SOCIETA' COOPERATIVA TERNI	D.D. 426 DEL 21/04/2011	Bando per la ripartizione del Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010 approvato con D.D. n°1698 del 31/12/2010	€ 9.779,64	Quota Fondo Provinciale a sostegno delle Cooperative e Consorzi Fidi - anno 2010
ICSIM - TERNI	D.D. 453 DEL 21/04/2011 D.D. N°1492 DEL 27/12/2011	ADESIONE CON D.C.P. N°123 DEL 29/08/1989 E N°124 DEL 30/08/1989	€ 70.000,00	Quota associativa annuale 2011

REGIONE UMBRIA	D.D. N°456 DEL 21/04/2011	PROTOCOLLO D'INTESA APPROVATO CON D.G.P. N°111 DEL 03/06/2010	€ 8.779,77	Sportello del Consumatore_ Quota annuale 2011
SEU SERVIZIO EUROPA - PERUGIA	D.D. N°463 DEL 22/04/ 2011	ADESIONE CON D.C.P. N°144 DEL 19/09/1989	€ 3.873,43	Quota associativa annuale 2011
SIR UMBRIA - PERUGIA	D.D. N°454 DEL 21/04/2011	L.R. 27 DEL 31/07/2008 ADESIONE CON D.C.P. N°115 DEL 07/06/2001	€ 17.092,40	Quota associativa annuale 2011