



PROVINCIA DI TERNI

P. IVA 00179350558

CAP 05100-V.le della Stazione 1 - Tl.0744-4831/FAX 0744-483250

Prot.n°47875

Terni, li 07/09/2012

In ottemperanza al disposto dell'art. 65 comma 1 del D.Lgs 163/2006, si informa che l'appalto dei lavori di manutenzione straordinaria delle pavimentazioni delle SS.RR.n.3 Ter di San Gemini e n.418 Spoletina, di cui alla lettera di Invito Prot. N.38706 del 13/07/2012 è stato affidato all'Impresa ASFALTERNI di CASAMENTI SEVERO e QUAGLIOZZI GABRIELLA S.N.C. con sede in TERNI Via F.Filzi n.6, per il corrispettivo, oneri per la sicurezza e per la manodopera inclusi, di € 194.421,66, al netto del ribasso offerto del 12.205%.

L'appalto di sola esecuzione, esperito da questa Provincia in data 03/08/2012, è stato affidato con procedura negoziata ai sensi dell'art. 54 del D. Lgs 3/04/2006 n. 163, con il criterio del prezzo più basso ai sensi dell'art. 82 del D. Lgs n. 163/2006 determinato mediante massimo ribasso sull'elenco prezzi posto a base di gara, al netto degli oneri per l'attuazione dei piani di sicurezza hanno partecipato n.7 ditte di cui 7 ammesse.

IL DIRIGENTE
F.TO Ing.Francesco LONGHI